

# Anvisningar

för rengöring, sterilisering,  
inspektion och underhåll

av ortopediska medicintekniska enheter



# Innehåll

	<b>Sida</b>
<b>1. Inledning</b>	<b>3</b>
Varningar och försiktighetsåtgärder	3
<b>2. Bearbetningsanvisningar</b>	<b>4</b>
<b>3. Rengöring</b>	<b>5</b>
Inspektion	8
<b>4. Förpackning</b>	<b>8</b>
<b>5. Sterilisering</b>	<b>9</b>
<b>6. Förvaring före användning</b>	<b>11</b>
<b>7. Referenser</b>	<b>11</b>

# 1. Inledning

Detta dokument är avsett att tillhandahålla detaljerade anvisningar för bearbetning av återanvändbara kirurgiska instrument tillverkade av Stryker Orthopaedics. Alla Stryker Orthopaedics återanvändbara instrument måste rengöras och steriliseras för att förbereda dem för användning. Detta dokument ger även anvisningar för inspektion för att fastställa när ett instrument har nått slutet av sin funktionsdugliga livslängd och måste bytas ut.

Detta dokument tillhandahåller monterings- och demonteringsanvisningar för instrument med flera komponenter som måste demonteras före rengöring och sterilisering.

Stryker Orthopaedics har validerat processerna i dessa anvisningar för att de ska kunna vara effektiva.

Utrustning, operatörer, rengöringsmedel och förfaranden bidrar alla till bearbetningens effektivitet.

Kliniken ska säkerställa att de valda bearbetningsstegen är säkra och effektiva.

Alternativa metoder för bearbetning, som ligger utanför tillämpningsområdet för detta dokument, kan vara lämpliga för ombearbetning. Dessa måste emellertid valideras av slutanvändaren. Vid konflikt med nationella rengörings- och steriliseringskrav ska dessa gälla framför rekommendationerna från Stryker Orthopaedics.

## Varningar och försiktighetsåtgärder

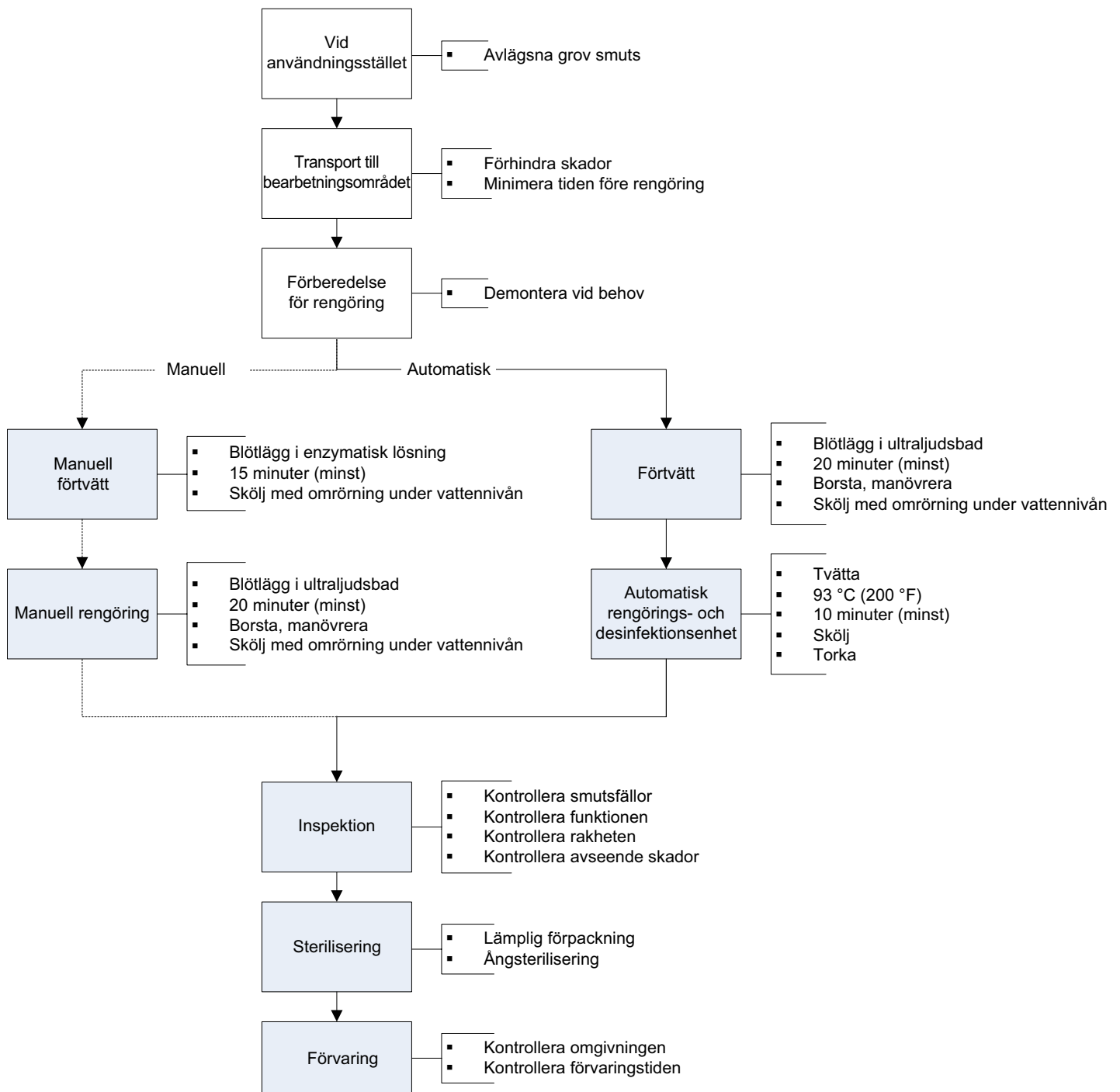
⊗ Enheter för engångsbruk får inte återanvändas eftersom de inte är utformade så att de fungerar på avsett sätt efter den första användningen, om de inte ombearbetas av en ombearbetare som uttryckligen har auktoriserats av Stryker. Endast då kan det säkerställas att enheten är lämpad för ombearbetning och att rätt metod och validering används.

Vissa enheter kan med tiden uppvisa förändringar i de mekaniska, fysikaliska eller kemiska egenskaperna, som uppstår under förhållanden med upprepade användning, rengöring och omsterilisering och kan äventyra utformningens och/eller materialets integritet och leda till en försämring av säkerhet, prestanda och/eller överensstämmelse med relevanta specifikationer. Se enhetsetiketten för att bestämma om enheterna och komponenterna är avsedda för engångs- eller flergångsbruk.

Stryker Orthopaedics återanvändbara instrument används normalt inte vid kirurgiska ingrepp där de kommer i kontakt med vävnad infekterad med prionsjukdomar (TSE) enligt den definition som ges av Världshälsoorganisationen (WHO). Därför är dekontaminationsförfaranden med mycket aggressiva medel (t.ex. natriumhydroxid [NaOH] eller natriumhypoklorid [NaOCl]) inte nödvändiga och, för normal bearbetning, inte rekommenderade eftersom nedbrytning av material kan uppstå. De steriliseringsparametrar som rekommenderas i detta dokument är inte avsedda och inte lämpliga för oskadliggörande av prioner.

## 2. Bearbetningsanvisningar

Den åtgärdssekvens som krävs för att förbereda återanvändbara instrument för återanvändning eller för att förbereda nya enheter för en första användning sammanfattas i nedanstående tabell. Närmare anvisningar för varje steg i sekvensen ges på de sidor som följer.



# 3. Rengöring

Två metoder för att rengöra Stryker Orthopaedics återanvändbara instrument tillhandahålls i dessa anvisningar: **en manuell metod** och en metod med hjälp av en **automatisk rengörings- och desinfektionsenhet**. Den automatiska metoden bör användas närhelst det är möjligt. Den automatiska rengöringsprocessen är mer reproducerbar och därför mer tillförlitlig och personalen exponeras i lägre grad för de kontaminerade enheterna och de rengöringsmedel som används.

Oavsett vilken metod som tillämpas ska personalen alltid använda lämplig skyddsklädsel och skyddsutrustning. Var särskilt uppmärksam på de anvisningar som har tillhandahållits av tillverkaren av rengöringsmedlet för korrekt hantering och användning av produkten.

De riktlinjer som har angetts av tillverkaren av rengöringsmedlet beträffande koncentrationer och temperaturer ska följas. Om dessa koncentrationer och temperaturer överskrids avsevärt finns det en risk för att vissa material missfärgas eller angrips av korrosion. Detta kan även inträffa vid otillräcklig sköljning efter rengöring och/eller desinfektion.

Endast särskilt formulerade rengöringsmedel och/eller desinfektionsmedel ska användas för rengöring eller desinfektion av återanvändbara instrument.

Eftersom alla rengöringsmedel och desinfektionsmedel kanske inte finns tillgängliga över hela världen rekommenderar Stryker Orthopaedics inte något bestämt rengörings- eller desinfektionsmedel.

Kvaliteten på det vatten som används för att späda rengöringsmedel och/eller desinfektionsmedel och för att skölja återanvändbara instrument ska noga övervägas. Användning av nyberett rent vatten/mycket rent vatten eller sterilt vatten för sköljning med mindre än 100 cfu/ml och 0,5 EU/ml rekommenderas starkt. Mineralrester från hårt vatten samt en högre grad av kontamination av mikroorganismer och endotoxiner kan ge upphov till fläckar på enheten eller förhindra effektiv rengöring och dekontamination.

**Försiktighet:**  
**Stryker Orthopaedics brickor och behållare är avsedda för transport och förvaring av återanvändbara instrument. De är inte avsedda för rengöring och desinfektion i det fullständigt monterade tillståndet. Instrumenten måste avlägsnas från brickan för fullgoda rengöringsresultat.**

## Vid användningsstället

Efter användning (inom högst 2 timmar efter operationen) ska grov smuts avlägsnas med hjälp av absorberande pappersdukar. Intensiv sköljning av de återanvändbara instrumenten med rinnande vatten eller överföring av de medicintekniska enheterna till ett bad med en aldehydfri desinfektionsmedelslösning är högst rekommenderat.

## Transport till bearbetningsområdet

Förhindra mekaniska skador genom att se till att tunga enheter inte blandas med ömtåliga enheter. Var särskilt uppmärksam på skäreggar, både för att förhindra personskador och för att förhindra skada på det återanvändbara instrumentet. Transportera de återanvändbara instrumenten till det ställe där rengöringen ska utföras så snart som är praktiskt möjligt. Om det är sannolikt att överföringen till bearbetningsområdet kommer att bli försenad bör du överväga att täcka över de återanvändbara instrumenten med en fuktig duk för att förhindra att smutsen torkar.

## Förberedelse för rengöring

Demontera instrumenten vid behov. Särskilda anvisningar för instrument som behöver demonteras ges i bilaga 1.

## Förtvätt

Förtvättssteget kan utelämnas vid direkt påföljande manuell rengöring och desinfektion. Om kraftigt kontaminerade återanvändbara instrument ska behandlas med en automatisk rengöringsprocess rekommenderas förtvätt i ett ultraljudsbad.

## Nödvändig utrustning:

- Rengöringsbad eller -kärn som är tillräckligt stort för att instrumenten ska kunna sänkas ned fullständigt i lösningen.
- Nyberedd rengöringslösning med ett rengöringsmedel avsett för manuell rengöring.
- Borstar – mjuka eller hårda, flaskborstar eller rengöringstrådar för kanyleringar.
- Personlig skyddsutrustning enligt rekommendationerna från leverantören av rengöringsmedlet.
- Absorberande papper.
- Sprutor (med volymer på 1 till 50 ml beroende på storleken på de kanaler som ska sköljas).

**Försiktighet:**  
**Använd aldrig metallborstar eller stålull för rengöring.**

## 3. Rengöring

### Förtvätt

- Avlägsna grov smuts med hjälp av torkdukar och rengöringsmedelslösning.
- Sänk ned det återanvändbara instrumentet i rengöringsmedelslösning.
- Säkerställ att alla ytor blöts ordentligt.
- Använd en spruta för att se till att rengöringslösningen når alla delar av kanyleringar.
- Säkerställ att ingen luft innesluts i enhetens detaljer när den sänks ned i lösningen.
- Blötlägg under minst den tid som rekommenderas i anvisningarna från tillverkaren av rengöringsmedlet.
- Rengör det återanvändbara instrumentet grundligt med lämpliga mjuka borstar och var särskilt uppmärksam på ojämna ytor och detaljer där smuts kan kilas in eller sitta skyddad från rengöringsprocessen.
- Använd en hård borste för att rengöra detaljer för skärning i ben, som borrhåtar, borrhåtar och tändarna på brotschar.
- Använd en flaskborste med lämplig diameter och längd för kanyleringar. Se till att borsten förs genom hela längden för varje kanylering.
- Manövrera ledade enheter och enheter med rörliga delar.
- Skölj under rinnande vatten tills alla spår av rengöringslösning har avlägsnats.
- Var särskilt uppmärksam på kanyleringar och blindhål samt gångjärn och leder mellan hoppassande delar.
- Utför en visuell inspektion avseende eventuell kvarvarande smuts och upprepa ovanstående steg vid behov.
- Låt instrumentet rinna av på absorberande papper eller överför det omedelbart till rengöringssteget.

### Manuell rengöring och desinfektion

#### Nödvändig utrustning:

- Ultraljudsbad som är tillräckligt stort för att det återanvändbara instrumentet ska kunna sänkas ned fullständigt i lösningen. (En frekvens på 25–50 kHz rekommenderas. Överskrid inte den temperatur som anges av tillverkaren av rengöringsmedlet.)
- Rengöringsmedel som är avsett för manuell rengöring och lämpligt för ultraljudsbehandling. Överskrid inte den koncentration som anges av tillverkaren av rengöringsmedlet.
- Lämpliga borstar eller rengöringstrådar för att nå alla delar av enheten.
- Sprutor (med volymer på 1 till 50 ml beroende på storleken på de kanaler som ska sköljas).
- Nyberett rent vatten, mycket rent vatten eller sterilt vatten för sköljning.

#### Förfarande:

- Förbered ett ultraljudsbad med en rengöringslösning vid den koncentration och den temperatur som anges av tillverkaren av rengöringsmedlet.
- Sänk ned enheten fullständigt och aktivera badet under minst 15 minuter.
- Rengör enheten med lämpliga borstar eller rengöringstrådar och var särskilt uppmärksam på ojämna ytor och detaljer som kan vara skyddade från borstningen.
- Skölj under minst 1 minut med rinnande vatten tills alla spår av rengöringslösning har avlägsnats. Var särskilt uppmärksam på kanyleringar, blindhål, gångjärn och leder mellan hoppassande delar. Skölj alla kanyleringar minst tre gånger med en spruta (med en volym på 1–50 ml).
- Om ingrodd smuts finns kvar på enheten efter att rengöringssteget i ultraljudsbad har slutförts måste rengöringssteget upprepas enligt ovanstående beskrivning.

# 3. Rengöring

## Desinfektion

### Nödvändig utrustning:

- Bad som är tillräckligt stort för att det återanvändbara instrumentet ska kunna sänkas ned fullständigt i lösningen med en temperatur enligt anvisningarna från tillverkaren av rengöringsmedlet.
- Desinfektionsmedel som är avsett för manuell desinfektion och förenligt med det rengöringsmedel som används, med en koncentration enligt anvisningarna från tillverkaren av rengöringsmedlet.
- Sprutor (med volymer på 1 till 50 ml beroende på storleken på de kanaler som ska sköljas).
- Nyberett rent vatten/mycket rent vatten eller sterilt vatten för sköljning.
- Filtrerad tryckluft av medicinsk kvalitet (om tillgänglig) eller rena och luddfria engångsdukar.

### Förfarande:

- Förbered ett bad med en desinfektionsmedelslösning vid den koncentration och den temperatur som anges i anvisningarna från tillverkaren av rengöringsmedlet.
- Sänk ned enheten fullständigt under minst den tid som anges i anvisningarna från tillverkaren av rengöringsmedlet.
- Skölj alla kanyleringar minst tre gånger med en spruta.
- Skölj under minst 1 minut med rinnande vatten av angiven kvalitet tills alla spår av desinfektionslösning har avlägsnats. Var särskilt uppmärksam på kanyleringar och blindhål samt gångjärn och leder mellan hoppassande delar. Skölj minst fem gånger med en spruta (med en volym på 1–50 ml).

- Torka det återanvändbara instrumentet med hjälp av filtrerad tryckluft eller rena, luddfria dukar.
- Om ytterligare torkning krävs ska du ordna instrumenten i ett rent område eller värma upp dem i en ugn vid under 110 °C.
- Utför en visuell inspektion och upprepa hela förfarandet för manuell rengöring och desinfektion vid behov.

## Automatisk rengöring och desinfektion med en rengörings- och desinfektionsenhet

### Nödvändig utrustning:

- Automatisk rengörings- och desinfektionsenhet med grundgodkänd effektivitet (t.ex. CE-märke eller FDA-godkännande enligt ISO 15883) som är korrekt installerad, kvalificerad och regelbundet får genomgå underhåll och tester.
- Godkänt program för värmedesinfektion med tillräckliga sköljningssteg (A0-värde > 3000 eller tillämpning av minst 5 min vid 90 °C).

### Försiktighet:

**Program för kemisk desinfektion rekommenderas inte på grund av risken för att kemikalierester finns kvar på instrumenten. Sådana rester kan hindra steriliseringens effektivitet.**

- Rengöringsmedel avsett för användning i den automatiska rengörings- och desinfektionsenheten. Överskrid inte den koncentration och den temperatur som rekommenderas av tillverkaren av rengöringsmedlet.

### Förfarande:

- Ladda de återanvändbara instrumenten i den automatiska rengörings- och des-infekt-ions-enhet-en.
- Anslut kanyleringar till sköljportarna på den automatiska rengörings- och desinfektionsenheten. Om direkt anslutning inte är möjlig ska kanyleringarna placeras direkt på insprutningsstrålarna eller i insprutningskorgens insprutningshylsor.
- Förhindra kontakt mellan enheterna eftersom rörelser under rengöringen kan orsaka skada och rengöringsverkan kan hindras.

- Ordna de återanvändbara instrumenten så att kanyleringarna inte är horisontella och så att blindhål lutar nedåt för att underlätta avrinning.
- Ledade enheter ska placeras i öppet läge.
- Kör den automatiska rengörings- och desinfektionsenhetens cykel.
- Lasta ur rengörings- och desinfektionsenheten när cykeln har slutförts. Utför en visuell inspektion av varje enhet avseende eventuell kvarvarande smuts och torrhet. Om det finns smuts kvar ska rengöringsprocessen upprepas. Återstående fukt kan avlägsnas med filtrerad tryckluft eller rena, luddfria dukar.
- Om ytterligare torkning krävs ska du ordna instrumenten i ett rent område eller värma upp dem i en ugn vid under 110 °C.

## 3. Rengöring

### Inspektion

Inspektera alla återanvändbara instrument innan du förbereder för sterilisering. I allmänhet är en visuell inspektion under goda ljusförhållanden utan förstoring tillräcklig. Alla delar av enheterna ska kontrolleras avseende synbar smuts och/eller korrosion.

Var särskilt uppmärksam på följande:

- Smutsfällor, som hoppassande ytor, gångjärn, skaft på böjliga borrar.
- Försänkta detaljer (hål, kanyleringar).
- Detaljer där smuts kan kilas in i enheten, som borrarflorna intill skärspetsen och sidorna på brotsch- och rasptänder.
- Skäreggar ska kontrolleras avseende skarpa och eventuella skador.
- För enheter som kan utsättas för slag ska du kontrollera att enheten inte har skadats i en sådan omfattning att den fungerar felaktigt eller att borrarhög har skapats som skulle kunna skada vävnader eller kirurghandskar.

#### Funktionskontroller ska utföras kontinuerligt:

- Hoppassande enheter ska kontrolleras avseende korrekt montering.
- Instrument med rörliga delar ska manövreras för att kontrollera korrekt funktion (smörjolja av medicinsk kvalitet som är lämplig för ångsterilisering kan appliceras efter behov).
- Roterande instrument, som borrarpetar för flergångsbruk och borrar, ska kontrolleras för att säkerställa att de är raka. Det här kan göras genom att helt enkelt rulla instrumentet mot en plan yta.
- Böjliga instrument ska kontrolleras avseende skador på spiralkomponenten.

#### Anmärkning:

**Stryker Orthopaedics fastställer inte det maximala antal användningstillfällen som är lämpligt för återanvändbara instrument. Den funktionsdugliga livslängden för dessa enheter beror på många faktorer, däribland metoden och tidslängden för varje användning och hanteringen mellan varje användningstillfälle. Noggrann inspektion och funktionstest av instrumentet före användning är det bästa sättet att fastställa slutet av den funktionsdugliga livslängden.**

## 4. Förpackning

Om det är lämpligt ska de rengjorda, desinfekterade och kontrollerade återanvändbara instrumenten monteras på de därför avsedda, medföljande brickorna. Stryker Orthopaedics lådor/brickor ska försees med dubbla omslag enligt AAMI/CSR-tekniken. Förpackningarna för slutsteriliserade, återanvändbara instrument ska uppfylla följande krav:

- ISO 11607-1
- CE-märke eller FDA-godkännande
- Lämplig för ångsterilisering
- Kvalitet lämplig för instrumentlådans vikt



# 5. Sterilisering

## Sterilisering

Sterilisering i ångautoklav (fuktig värme) med förvakuumcykel (tryckluftsborttagning) rekommenderas. Autoklaver ska uppfylla kraven i och valideras och underhållas i enlighet med EN 285, EN 13060, EN ISO 17665 och ANSI/ AAMI ST79.

Stryker Orthopaedics har validerat en autoklavcykel för sterilisering av kompletta, återanvändbara instrumentlådor/-brickor. Instrumenten ska steriliseras i monterat tillstånd, så som de förvaras på brickan (dvs. om hållarna eller insänkningarna i brickan är avsedda att hålla instrument med flera komponenter i sitt monterade tillstånd behöver dessa instrument inte demonteras för sterilisering). De processparametrar som anges till höger har validerats och rekommenderas av Stryker Orthopaedics för sterilisering.

**Försiktighet: Stryker Orthopaedics rekommenderar inte användning av snabbsterilisering för återanvändbara instrument.**

**Varning: Implantat och instrument för engångsbruk får inte omsteriliseras.**

**Varning: Stryker Orthopaedics rekommenderar inte användning av hårda behållare för ångsterilisering. En sådan konfiguration kan begränsa inträngningen av ånga och förhindra effektiv sterilisering av instrumenten.**

### USA

Metod	Ångsterilisering enligt ANSI/AAMI ST 79
Cykel	Förvakuum (Pre-Vac)
Temperatur	132 °C (270 °F)
Exponeringstid <sup>1</sup>	4 minuter (minst)
Torktid <sup>2</sup>	30 minuter (minst, i kammare)

### Utanför USA

Metod	Ångsterilisering enligt ISO 17665
Cykel	Mättad ånga med fraktionell tryckluftsborttagning
Temperatur	132–137 °C (270–277 °F)
Exponeringstid <sup>1</sup>	4 minuter (minst)
Torktid <sup>2</sup>	30 minuter (minst, i kammare)

<sup>1</sup> Exponeringstid:  
Period under vilken lasten och hela kammaren hålls vid steriliseringstemperaturen.

<sup>2</sup> Torktid:  
Period under vilken ånga avlägsnas från kammaren och kammartrycket minskas för att möjliggöra förångning av kondensat från lasten, antingen genom långvarig evakuering eller genom insprutning och extraktion av varmluft eller andra gaser. Torktiden varierar på grund av lastens konfiguration, inlindningsmetod och material.

## 6. Förvaring före användning

Efter sterilisering ska återanvändbara instrument förvaras i steriliseringsomslaget på en torr och dammfri plats. Hållbarhetstiden beror på vilken sterilbarriär som används, förvaringssätt, omgivningsförhållanden och hantering. Den maximala hållbarhetstiden för steriliserade, återanvändbara instrument före användning ska fastställas av varje klinik.

## 7. Referenser

1. ISO 11607: Förpackningar för medicintekniska produkter som ska steriliseras
2. ISO 17665: Sterilisering av medicintekniska produkter – Fuktig värme
3. ANSI/AAMI ST79: Comprehensive guide to steam sterilization and sterility assurance in health care facilities (Omfattande riktlinjer för ångsterilisering och säkerställande av sterilitet vid kliniker)
4. ISO 17664: Sterilisering av medicintekniska produkter – Information som ska tillhandahållas av tillverkaren för återsterilisering av återsteriliserbara produkter

# Bilaga 1: Instrument som behöver demonteras för rengöring

## Instrument för total höftartroplastik

Katalognummer	Instrumentnamn	Kirurgiskt system	Anvisningar för demontering
6278-1-100	Införare för skaft för versionskontroll	Restoration Modular	Tryck ned den runda knappen på slagdonets kropp och dra bortåt från skaftinföraren
6266-0-140	Slagdon för huvuden	Restoration Modular Accolade	Skruva loss den vita plastspetsen i moturs riktning för att avskilja slagdonets spets från handtaget
6260-4-070	Stadigt handtag för proximal kropp	Restoration Modular	Skruva loss den vita plastspetsen i moturs riktning för att avskilja slagdonets spets från handtaget
1104-1000	Slagdon för femorala huvuden	Cutting Edge Advantage	Skruva loss den svarta plastspetsen i moturs riktning för att avskilja slagdonets spets från handtaget
1235-0-008	ADM-press	ADM MDM	Skruva loss det svarta handtaget i moturs riktning för att avskilja handtaget från pressen
2102-0410	Handtag till acetabulär borrh	Trident	Avlägsna den vita plasthylsan genom att dra den uppåt och över skaftets ände
1126-XXXX	Cutting Edge-brotsch	Cutting Edge	Skruva loss de cylinderformade eller avsmalnande distala förlängningsstyckena från brotschen i moturs riktning
6278-9-070	Separator för kropp/skaft	Restoration Modular	1) Skruva loss den delade ringen från dragverktyget genom att vrida ringen i medurs riktning 2) Skruva loss dragskruven från dragverktyget genom att vrida dragskruven i moturs riktning
2199-20xx	Slagdonsspets till införare för omslutande inlägg	Trident	Skruva loss metalladaptern från slagdonets plastspets genom att vrida den i moturs riktning
6278-1-200D	Distal skaftinförare	Restoration Modular	1) Skruva loss handtaget från den yttre hylsan genom att vrida den yttre hylsan i den riktning som anges av de lasermärkta pilarna på instrumentet medan du håller tag i de plana delarna på den yttre hylsan. Anmärkning: Gångorna mellan handtaget och den yttre hylsan är vänstergångor. 2) Avlägsna den gängade staven från den yttre hylsan genom att hålla tag i sexkantsänden och skjuta loss den gängade staven från den yttre hylsan.

# Bilaga 1: Instrument som behöver demonteras för rengöring

## Instrument för total knäartroplastik

Katalognummer	Instrumentnamn	Kirurgiskt system	Anvisningar för demontering
6776-8-210	Skaftstansextraktor	Duracon Xcelerate	Avlägsna hammaren från handtaget genom att skjuta loss den från handtaget
6778-6-xxx	Provförskjutningsadapter	Scorpio TS	Avlägsna spännmuttern genom att vrida den moturs för att avskilja den från förskjutningsadapters kropp
8200-0043	Scorpio fixtur för tibiaförskjutning		Demontera låsmuttern genom att vrida den moturs för att avskilja den från fixturhuset
6776-8-010	Slagdon för tibia	MRH	Demontera plastspetsen genom att vrida den moturs för att avskilja den från instrumentkroppen
6633-9-995	Fixtur för tibiaförskjutning	Duracon TS	Demontera låsmuttern genom att vrida den moturs för att avskilja den från fixturhuset
8050-1060L/R	MIS resektionsmallar för tibia	Scorpio MIS	Demontera låsmuttern genom att vrida den moturs för att avskilja den från fixturhuset

## Traumainstrument

Katalognummer	Instrumentnamn	Kirurgiskt system	Anvisningar för demontering
6704-9-320	Enkelsidig sträckare	Dall-Miles	Vrid ratten medurs, enligt pilen med texten ”tighten” (dra åt), tills den roterar fritt  Vrid den främre spetsen moturs för att avlägsna den. (Den främre spetsen är den silverkomponent som skruvas in i den gröna kroppen.)
6704-9-350	Dubbelsidig sträckare	Dall-Miles	Vrid ratten medurs för att lossa käftarna i sträckarhuvudena från fästena. Vrid sträckarhuvudena medurs tills de lossnar från enheten.
6704-9-720	Handtagsslagdon	Dall-Miles	Skruva loss den vita plastspetsen i moturs riktning för att avskilja slagdonets spets från handtaget
6704-9-420	Skärdon	Dall-Miles	Lossa fästmuttern med hjälp av en nyckel och avlägsna den. Vrid spetsen moturs för att skruva loss kolven och ytterhylsan från skärdonets kropp.

# Bilaga 1: Instrument som behöver demonteras för rengöring

## Instrument för de övre extremiteterna

Katalognummer	Instrumentnamn	Kirurgiskt system	Anvisningar för demontering
5901-1111	Extramedullär resektionsmall	ReUnion Primary Humeral	Skruva loss ratten fullständigt från den proximala resektionsmallen
5901-0032	Slagdon för glenoid	ReUnion Self Pressurizing Glenoid	Skruva loss slagdonets spets från slagdonets skaft
5901-0029	Stift för tappositionering		Skjut ut positioneringsstiften längs deras axel och ut ur hålen i bormallen
5900-0060	Resektionsmall för humerushals	Solar Total Shoulder	Skruva loss handtaget/ratten från resektionsmallen
5900-0020	Slagdon för humerushuvud		Skruva loss slagdonets spets från slagdonets handtag
5900-8124 5900-8128	Bentransplantatborttagare	ReUnion Fracture Humeral stem	Skjut bentransplantatborttagaren från mittenhålet i skärhandtaget för bentransplantat
5100-3600 5100-3601	Momentbegränsande skruvdragare	Solar Total Elbow	Dra loss sexkantsspetsen från handtaget
5100-4402 5100-4403	Humerusbormmall		Skruva loss endast ratten med mindre diameter från enheten
5100-3302 5100-3303	Humerusskärmall		Skruva loss båda rattarna från enheten

# Anmärkningar

## Reconstructive

---

Hips  
Knees  
Trauma & Extremities  
Joint Preservation  
Orthobiologics

## Medical & Surgical

---

Power Tools & Surgical Accessories  
Image Guided Navigation  
Endoscopy & Arthroscopy  
Integrated Communications  
Beds, Stretchers & EMS  
Sustainability Solutions

## Neurotechnology & Spine

---

Craniomaxillofacial  
Interventional Spine  
Neurosurgical, Spine & ENT  
Neurovascular  
Spinal Implants



### Legal Manufacturer

Osteonics Corp.  
325 Corporate Drive  
Mahwah, NJ 07430  
t: 201 831 5000



### EC Representative

Stryker France  
ZAC Satolas Green Pusignan  
Avenue de Satolas Green  
69881 - MEYZIEU Cedex, France

CE0086

Sjukvårdspersonal måste alltid förlita sig på sin egen professionella, kliniska bedömning för att bestämma om han/hon ska använda en viss produkt för behandling av en viss patient. Stryker lämnar ingen medicinsk rådgivning och rekommenderar att sjukvårdspersonalen får utbildning i användningen av alla enskilda produkter innan han/hon använder dem vid ett ingrepp.

Den information som presenteras är avsedd att demonstrera bredden i Strykers produktutbud. Sjukvårdspersonal måste alltid studera bipacksedeln, produktetiketten och/eller bruksanvisningen innan han/hon använder en Stryker produkt.

Det kan hända att produkter inte är tillgängliga på alla marknader, eftersom tillgängligheten är beroende av reglerande och/eller medicinsk praxis på enskilda marknader. Kontakta din Stryker-representant om du har frågor om tillgängligheten till Stryker-produkter i ditt område.

Stryker eller dess avdelningar eller andra dotterbolag innehar, använder sig av eller har ansökt om rättigheterna till följande varumärken eller servicemärken: Accolade, ADM, Cutting Edge, Dall-Miles, Duracon, MDM, Restoration, ReUnion, Scorpio, Solar, Stryker, Trident, Xcelerate. Alla andra varumärken är varumärken som tillhör sina respektive ägare eller innehavare.

